

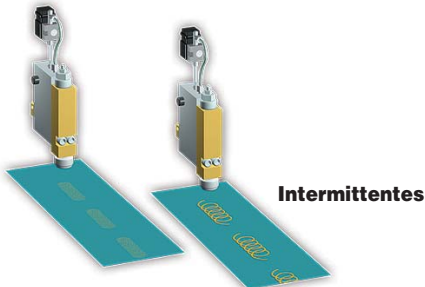
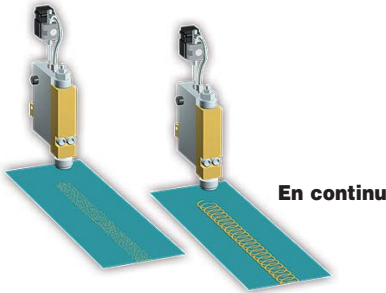


DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES EN “NEBULISATION” ET “DEFIBRAGE” Modele GSP et GSY

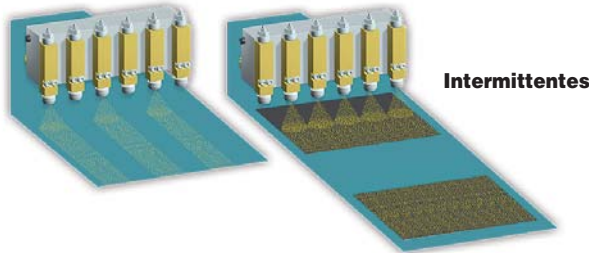
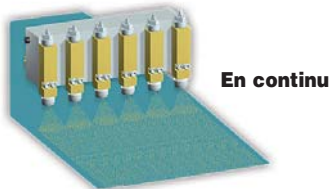
POUR APPLICATIONS EN CONTINU OU INTERMITTENTES



SIMPLES



MULTIPLES



Les distributeurs automatiques **HIP-MITSU GSP** et **GSY**, pour applications dans les secteurs de l'hygiène, des emballages et des assemblages industriels, ont été conçus pour des applications en continu et/ou intermittentes d'adhésifs "hot melt" à viscosité basse et moyenne.

Les modèles d'application sont du type « spray » (nébulisation) ou « spiro » (défibrage).

Les distributeurs automatiques **GSP** et **GSY** passent simplement de l'application « spiro » à l'application « spray » et vice versa, en changeant l'embout de distribution.

Les distributeurs automatiques **GSP** et **GSY** garantissent pour chaque type d'utilisation l'application précise sans perte de colle, à des vitesses très élevées.

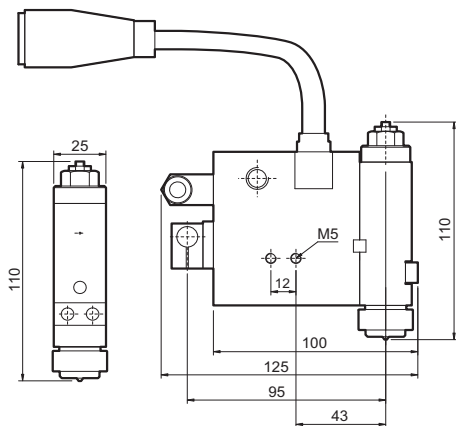
La précision du modèle peut varier de + ou - 2,5 mm en fonction de la largeur de l'adhésif appliqué.

Un filtre intégré dans le corps principal du pistolet garantit l'application parfaite et homogène de l'adhésif pour chaque type d'utilisation.

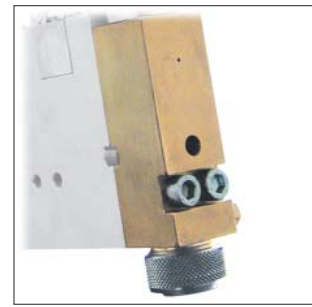
Le "design" et la structure des distributeurs automatiques **GSP** et **GSY** garantissent la longue durée de tous ses composants, même à des conditions extrêmes.

Le contrôle des températures s'effectue électriquement.

Les distributeurs **GSP** et **GSY** sont disponibles avec des embouts de diamètre différent ; la configuration de base en comprend un à huit modules.



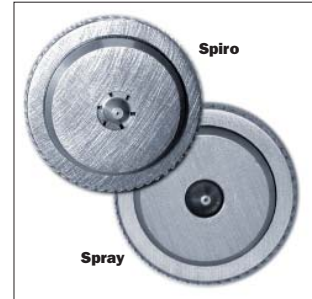
Régulation de l'aiguille facile pour l'ajustement de la quantité de l'adhésif



L'entretien et le changement des modules se fait simplement en réglant deux vis



Groupe filtrant à cartouche interchangeable



Embouts type « spray » et « spiro » interchangeables



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POUR DISTRIBUTEURS SPIRO

MODELE	TENSION E.V. DE CONTROLE (1)	TENSION OPERATIONNELLE	DIAMETRE POUR CONNECTIONS AIR	PRESSION OPERATIONNELLE	FLUX D'AIR AUXILIAIRE	DIAMETRE DE L'EMBOUT	TEMPERATURE DE TRAVAIL MAX.
GSP.03	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.3 mm	240 °C
GSP.05	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.5 mm	240 °C
GSP.08	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.8 mm	240 °C
GSP.10	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	1.0 mm	240 °C

TESTS EXECUTES JUSQU'A 50.000.000 CYCLES

(1) Si fournit par HIP-MITSU

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POUR DISTRIBUTEURS SPRAY

MODELE	TENSION E.V. DE CONTROLE (1)	TENSION OPERATIONNELLE	DIAMETRE POUR CONNECTIONS AIR	PRESSION OPERATIONNELLE	FLUX D'AIR AUXILIAIRE	DIAMETRE DE L'EMBOUT	TEMPERATURE DE TRAVAIL MAX.
GSP.03	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.3 mm	240 °C
GSP.05	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.5 mm	240 °C
GSP.08	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.8 mm	240 °C
GSP.10	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	1.0 mm	240 °C

TESTS EXECUTES JUSQU'A 50.000.000 CYCLES

(1) Si fournit par HIP-MITSU



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com